



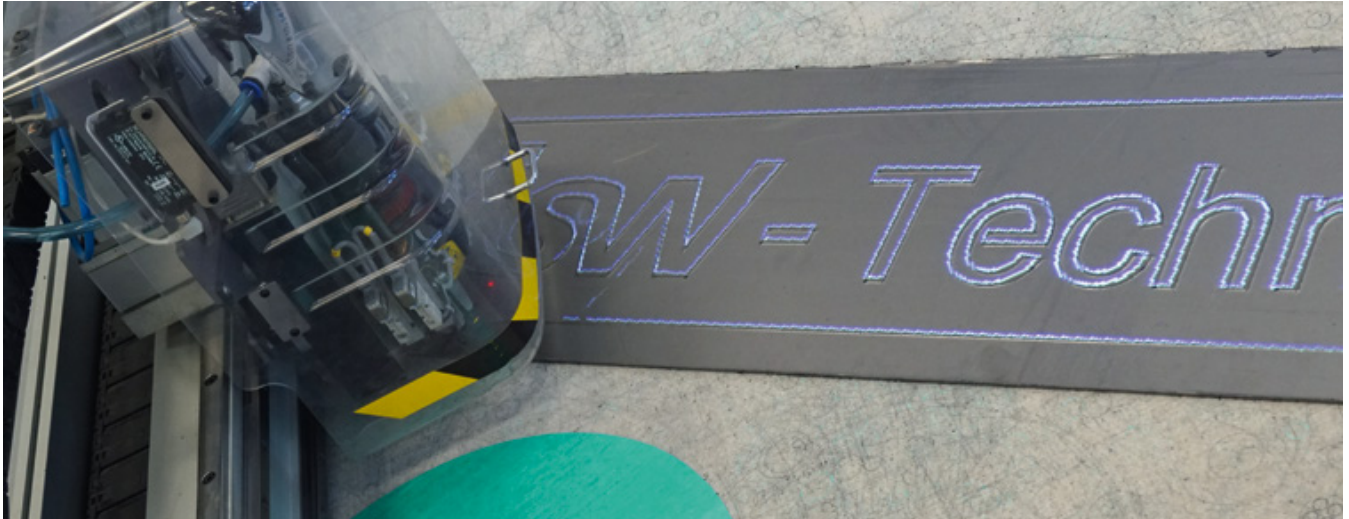
Hochgeschwindigkeitscutter

**SCHNELLER SCHNITT**

HOCHGESCHWINDIGKEITSCUTTER FÜR  
INDIVIDUELLE ZUSCHNITTE

**isw** TECHNIK  
Heute Zukunft gestalten.

# DICHTUNGEN RASCH UND PRÄZISE GEFERTIGT



Der Hochgeschwindigkeitscutter leistet rasche und präzise Arbeit. Das spart nicht nur Zeit, die kurzfristige Herstellung vermeidet auch Materialverschwendung.

## Große Bandbreite an Formen und Geometrien

Wenn eine Dichtung auszutauschen ist, muss das manchmal ganz schnell gehen: Dichtungen gehören zum Kern vieler Produktionsanlagen, ohne sie stehen die Räder still. Die ISW-Technik schafft mit ihrem Hochgeschwindigkeitscutter rasche Abhilfe. Denn die hochmoderne Anlage erstellt nicht nur Normdichtungen, sondern auch Spezialanfertigungen in kürzester Zeit und höchster Qualität – und trägt damit zur Sicherung der Produktivität bei ihren Kunden bei.

Der Cutter schneidet nahezu alle gängigen Gewebe und Dichtungswerkstoffe. Sofern der Kunde es wünscht, archiviert die ISW-Technik die CAD-Daten der angefertigten Dichtungen in ihrer Kunden-Datenbank. So kann bei Bedarf jede hinterlegte Dichtung innerhalb kürzester Zeit abgerufen und nachgefertigt werden.



## HEUTE ZUKUNFT GESTALTEN.

- DICHTUNGEN NACH MASS
- SCHNELL UND PRÄZISE
- KONSTANT HOHE & REPRODUZIERBARE QUALITÄT

## Lagerhaltungskosten reduzieren

Auch die Herstellung nach Muster funktioniert mit dem Gerät schnell und problemlos. „Früher mussten wir ein Muster mit viel Aufwand ausmessen“, sagt Ivan Kirsanov, Leiter Kunststofftechnik der ISW-Technik. „Heute scannen wir es ein und zeichnen es mit der Software der Anlage nach.“

Durch die kurzfristige Anfertigung sparen Kunden der ISW-Technik nicht nur Kosten in der Lagerhaltung. Sie vermeiden auch Materialverschwendung: Werden Dichtungen nämlich zu lange aufbewahrt, können sie ihre Elastizität verlieren und sind dann nicht mehr funktionstüchtig.

Der Hochgeschwindigkeitscutter ist eine wichtige Ergänzung zur Wasserstrahlschneid- anlage der ISW-Technik, die praktisch alle Materialien bis 200 Millimeter Dicke schneiden kann, sowie zur Laserschneidanlage für den schnellen Zuschnitt dünner Bleche. Alle drei sind, wie sämtliche Anlagen der ISW-Technik, miteinander vernetzt. Gespeicherte Daten können auf allen Geräten abgerufen werden.



**Mehr Information über die Dichtungs-  
technik der ISW-Technik erhalten Sie bei  
Ivan Kirsanov:**

**Tel.: +49 611 962 6361**

**InfraServ Wiesbaden  
Technik GmbH & Co. KG**  
Kasteler Straße 45  
65203 Wiesbaden

Tel.: +49 611 962 6262  
Fax: +49 611 962 9258  
info@isw-technik.de

**www.isw-technik.de**