



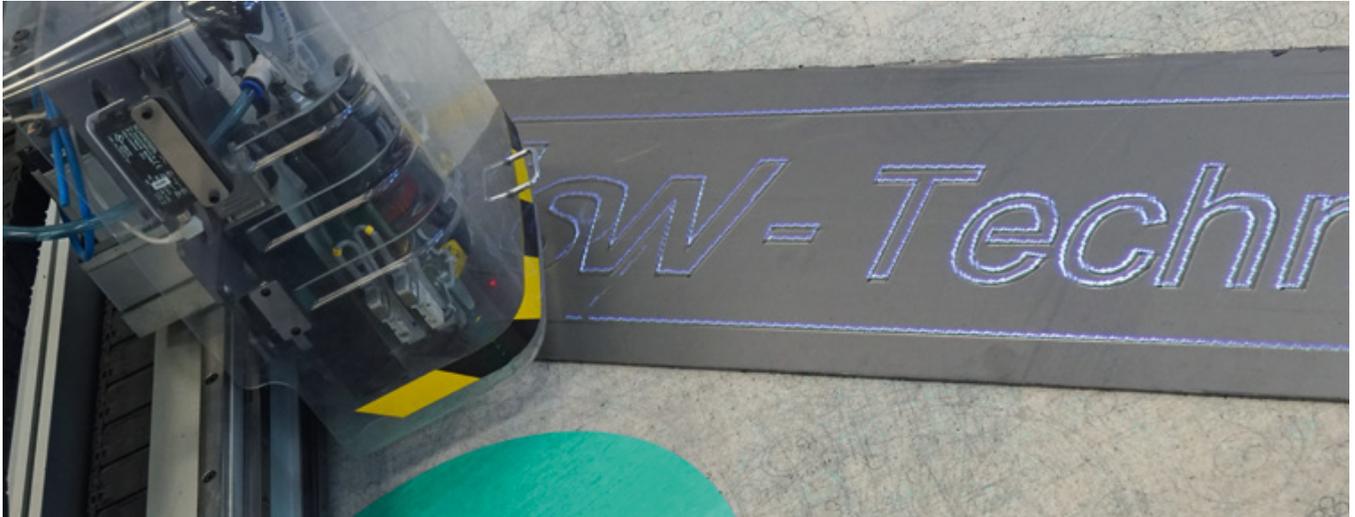
Hochgeschwindigkeitscutter

SCHNELLER SCHNITT

HOCHGESCHWINDIGKEITSCUTTER FÜR
INDIVIDUELLE ZUSCHNITTE

isw TECHNIK
Heute Zukunft gestalten.

DICHTUNGEN RASCH UND PRÄZISE GEFERTIGT



Der Hochgeschwindigkeitscutter leistet rasche und präzise Arbeit. Das spart nicht nur Zeit, die kurzfristige Herstellung vermeidet auch Materialverschwendung.

Große Bandbreite an Formen und Geometrien

Wenn eine Dichtung auszutauschen ist, muss das manchmal ganz schnell gehen: Dichtungen gehören zum Kern vieler Produktionsanlagen, ohne sie stehen die Räder still. Die ISW-Technik schafft mit ihrem Hochgeschwindigkeitscutter rasche Abhilfe. Denn die hochmoderne Anlage erstellt nicht nur Normdichtungen, sondern auch Spezialanfertigungen in kürzester Zeit und höchster Qualität – und trägt damit zur Sicherung der Produktivität bei ihren Kunden bei.

Der Cutter schneidet nahezu alle gängigen Gewebe und Dichtungswerkstoffe. Sofern der Kunde es wünscht, archiviert die ISW-Technik die CAD-Daten der angefertigten Dichtungen in ihrer Kunden-Datenbank. So kann bei Bedarf jede hinterlegte Dichtung innerhalb kürzester Zeit abgerufen und nachgefertigt werden.



HEUTE ZUKUNFT GESTALTEN.

- DICHTUNGEN NACH MASS
- SCHNELL UND PRÄZISE
- KONSTANT HOHE & REPRODUZIERBARE QUALITÄT

Lagerhaltungskosten reduzieren

Auch die Herstellung nach Muster funktioniert mit dem Gerät schnell und problemlos. „Früher mussten wir ein Muster mit viel Aufwand ausmessen“, sagt Ivan Kirsanov, Leiter Kunststofftechnik der ISW-Technik. „Heute scannen wir es ein und zeichnen es mit der Software der Anlage nach.“

Durch die kurzfristige Anfertigung sparen Kunden der ISW-Technik nicht nur Kosten in der Lagerhaltung. Sie vermeiden auch Materialverschwendung: Werden Dichtungen nämlich zu lange aufbewahrt, können sie ihre Elastizität verlieren und sind dann nicht mehr funktionstüchtig.

Der Hochgeschwindigkeitscutter ist eine wichtige Ergänzung zur Wasserstrahlschneid- anlage der ISW-Technik, die praktisch alle Materialien bis 200 Millimeter Dicke schneiden kann, sowie zur Laserschneidanlage für den schnellen Zuschnitt dünner Bleche. Alle drei sind, wie sämtliche Anlagen der ISW-Technik, miteinander vernetzt. Gespeicherte Daten können auf allen Geräten abgerufen werden.



**Mehr Information über die Dichtungs-
technik der ISW-Technik erhalten Sie bei
Ivan Kirsanov:**

Tel.: +49 611 962 6361

**InfraServ Wiesbaden
Technik GmbH & Co. KG**
Kasteler Straße 45
65203 Wiesbaden

Tel.: +49 611 962 6262
Fax: +49 611 962 9258
info@isw-technik.de

www.isw-technik.de